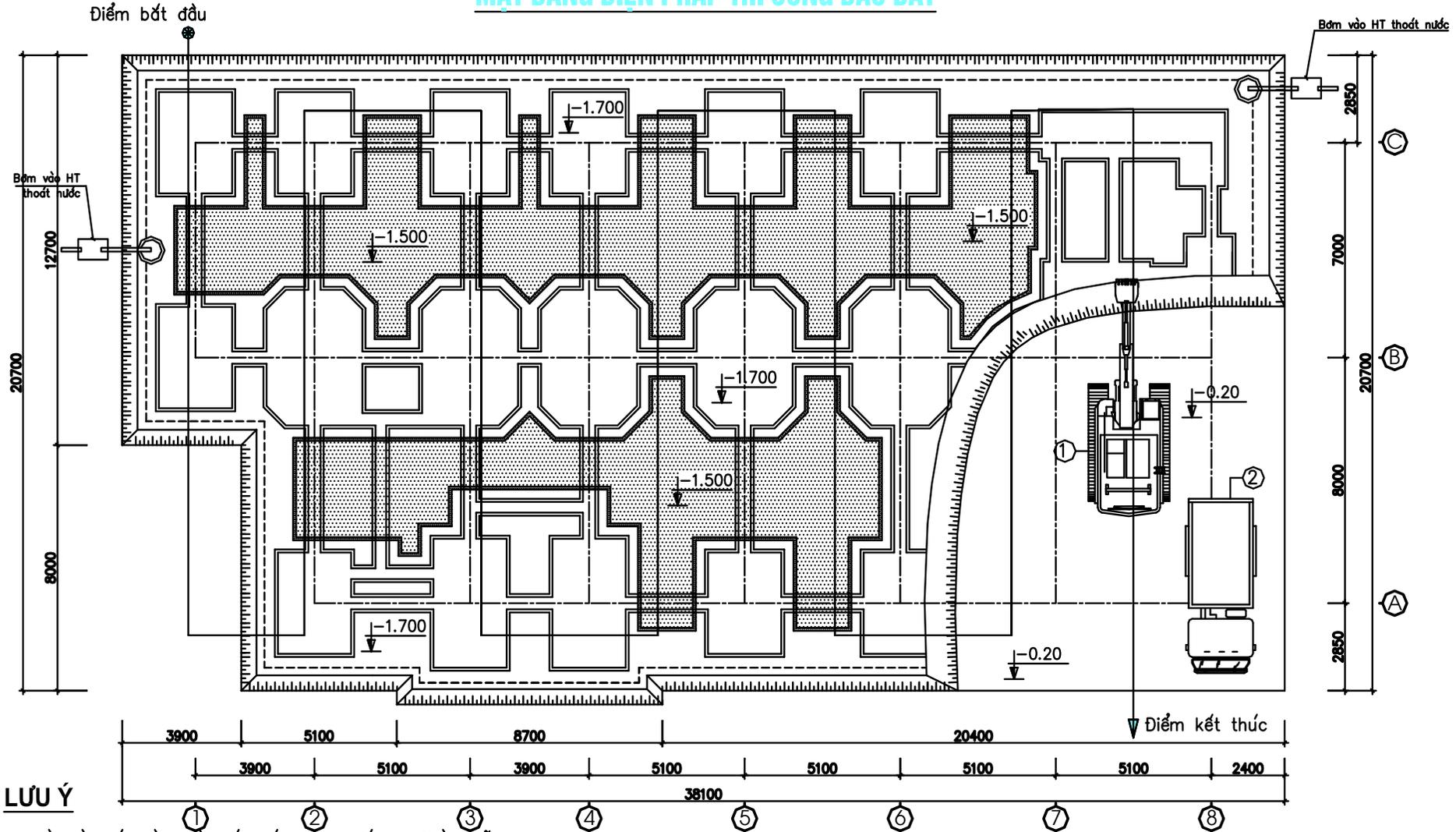


MẶT BẰNG BIỆN PHÁP THI CÔNG ĐÀO ĐẤT



LƯU Ý

- nhà thầu tiến hành đào đất móng theo hướng như hình vẽ.
- ô tô chuyển đất đi đổ trước khi ra khỏi công trường phải phủ kín bạt thùng xe và phải được xịt rửa bụi đất tránh gây ô nhiễm đường phố.
- đào đất đến đâu mức hết đến đó, vận chuyển đến đúng nơi quy định.
- đất được đào bằng máy cách cốt đổ bê tông lót 20 cm, sau đó sửa bằng thủ công.

GHI CHÚ:

↓ -1.700- Cao độ đất đáy móng

↓ -1.500- Cao độ đất đáy giếng

 - phần móng đã đào

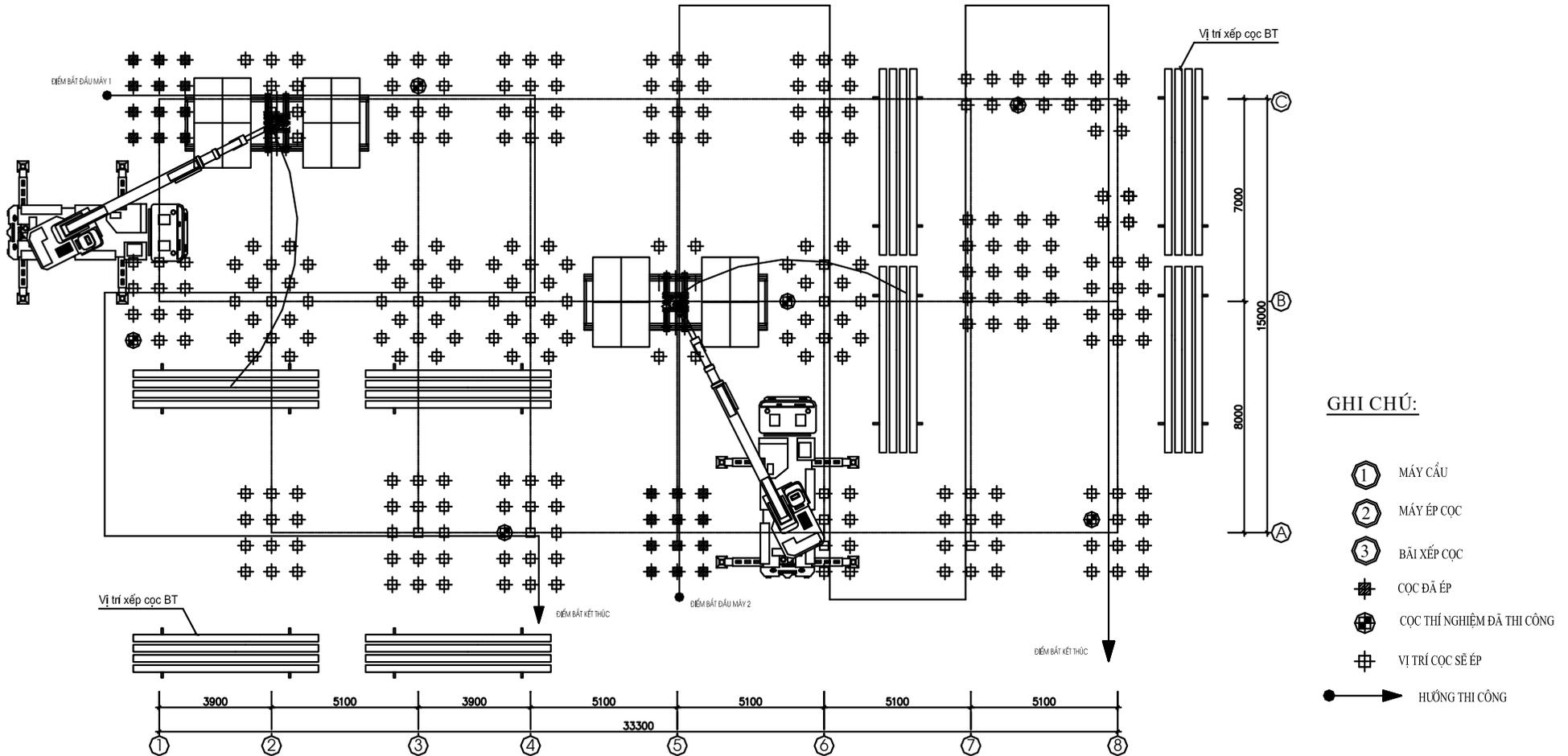
● → - hướng thi công

----- - Rãnh thu nước

① - máy xúc đào đất gầu 0,6 m³

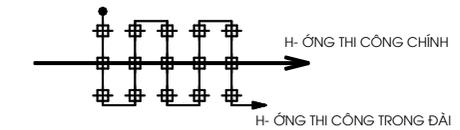
② - xe ô tô ben chở đất 15 tấn

MẶT BẰNG BIỆN PHÁP THI CÔNG ÉP CỌC

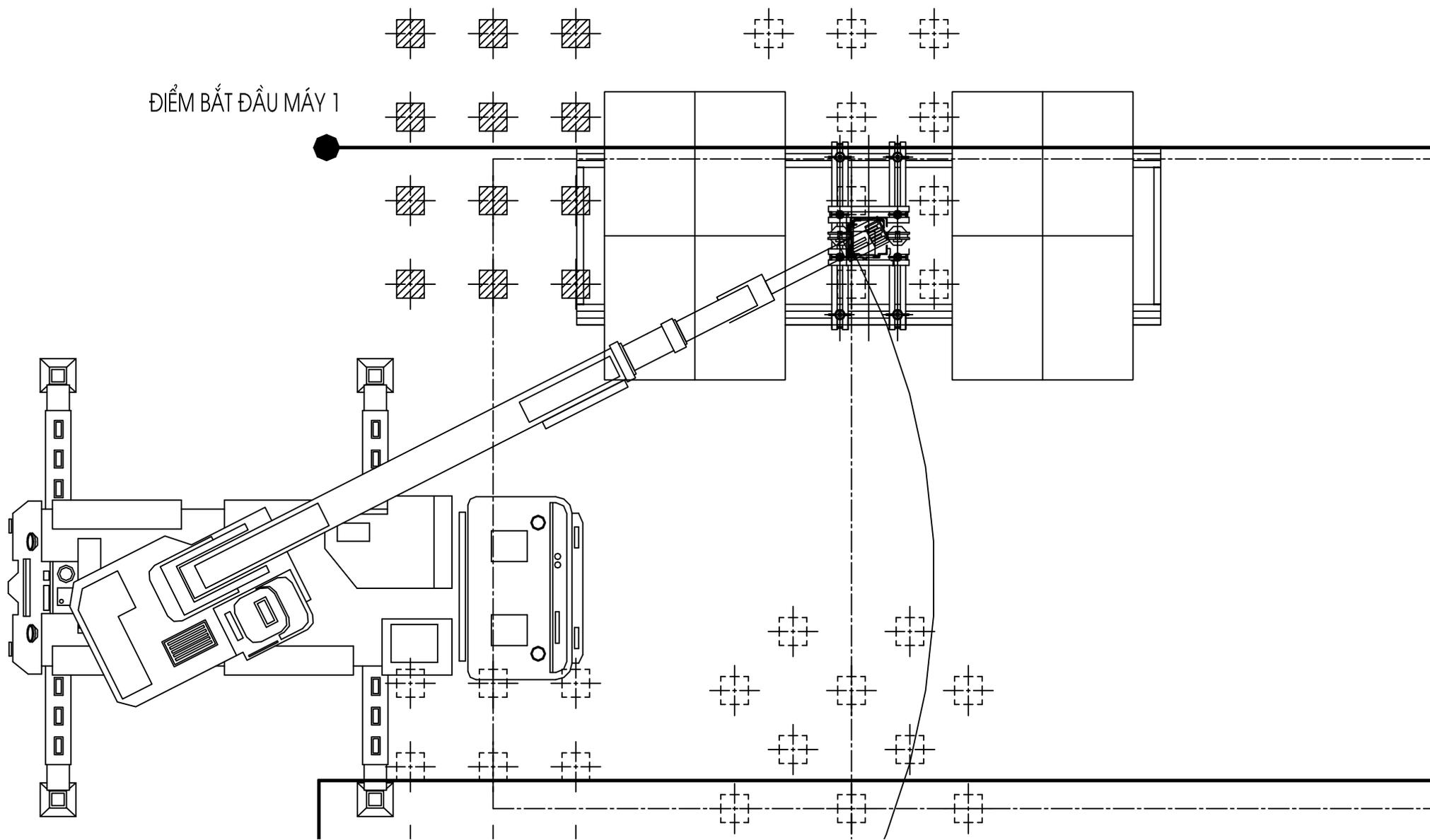


LƯU Ý:

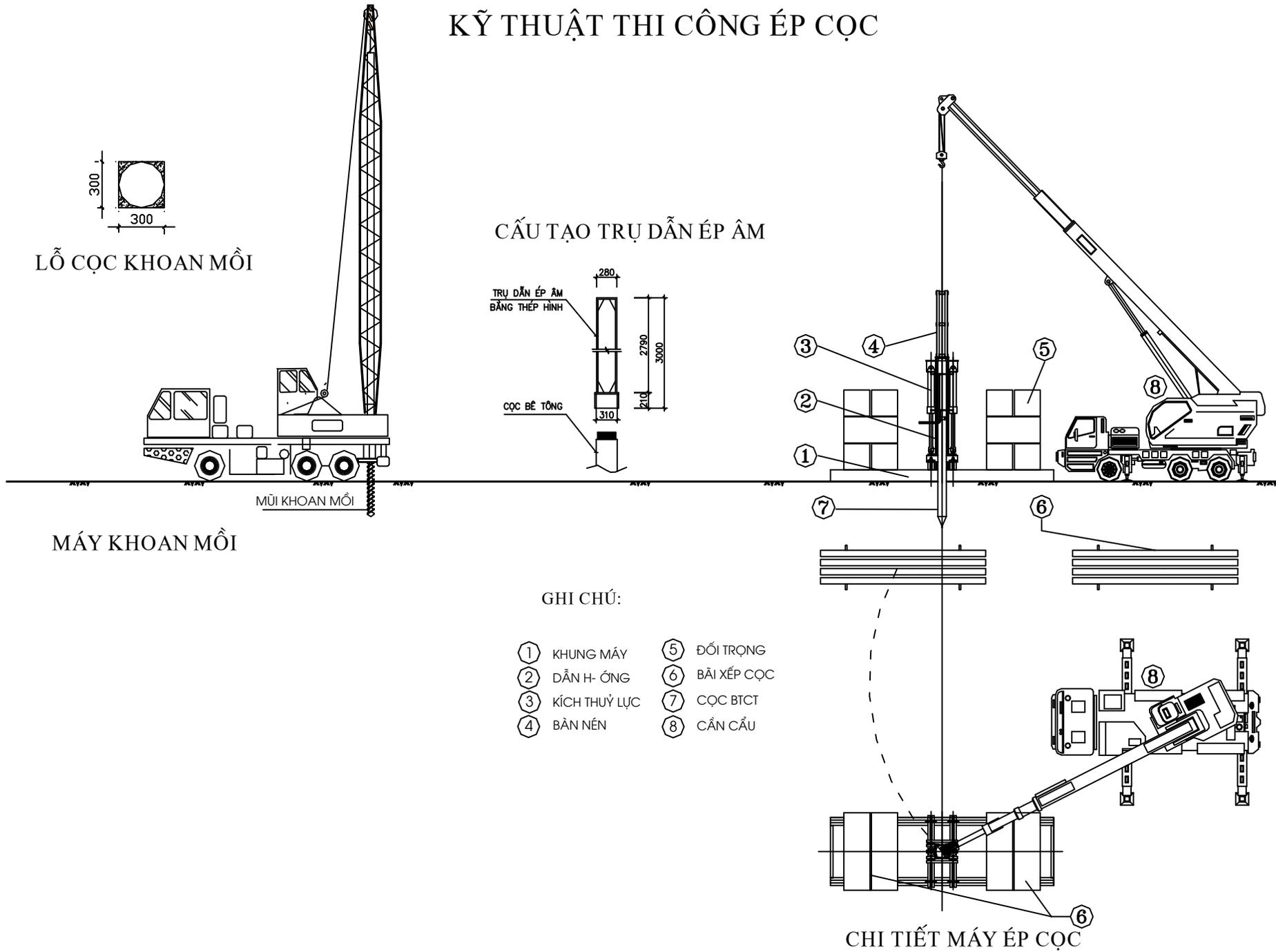
- ĐỊNH VỊ TIM CỌC BẰNG MÁY KINH VĨ TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH THI CÔNG ÉP CỌC BTCT
- ĐỊNH VỊ TIM CỌC XONG, NHÀ THẦU TIẾN HÀNH KHOAN MỖI LẦN LƯỢT CHO TỪNG CỌC SAU ĐÓ MỚI ÉP CỌC BTCT.
- NHÀ THẦU VẬN CHUYỂN CỌC TỪ BÃI ĐÚC ĐẾN, TẬP KẾT RẢI RÁC DỌC NHỮNG VỊ TRÍ CẦN ÉP ĐỂ THUẬN TIỆN CHO CÔNG TÁC THI CÔNG ÉP CỌC.
- THI CÔNG ÉP CỌC THEO HƯỚNG NHƯ HÌNH VẼ
- TRONG QUÁ TRÌNH THI CÔNG LUÔN KIỂM TRA ĐỘ THẲNG ĐÚNG CỦA CỌC, THEO DÕI ĐỘ SỤT CỦA CỌC. PHÁT HIỆN KỊP THỜI CHƯỞNG NGẠI VẬT ĐỂ CÓ BIỆN PHÁP XỬ LÝ KỊP THỜI.
- DÙNG CỌC DẪN ĐỂ ÉP CỌC XUỐNG CỐT ÂM SO VỚI CỐT TỰ NHIÊN.
- THỬ TẢI CỌC THEO CHỈ ĐỊNH CỦA BÊN A.



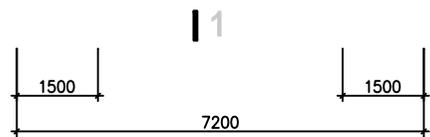
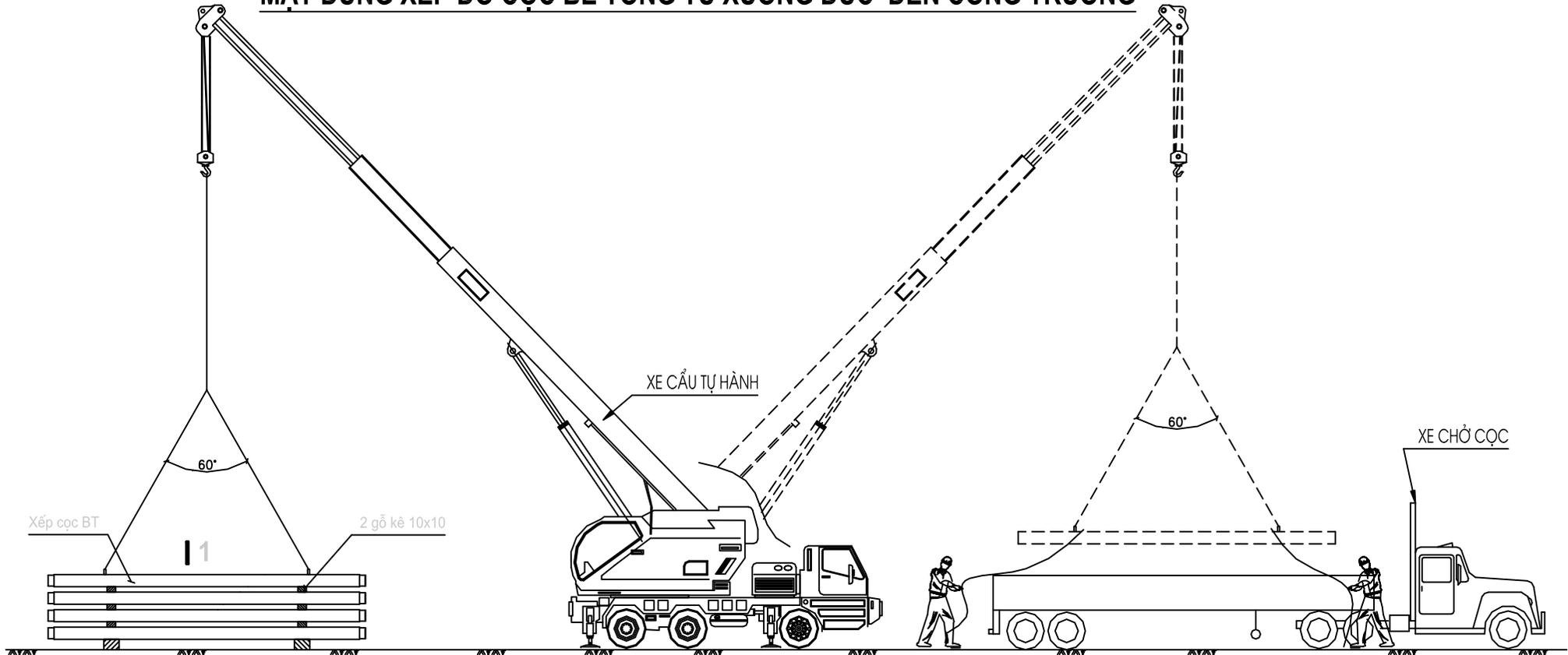
SƠ ĐỒ DI CHUYỂN MÁY ÉP TRONG ĐÀI CỌC ĐIỂN HÌNH



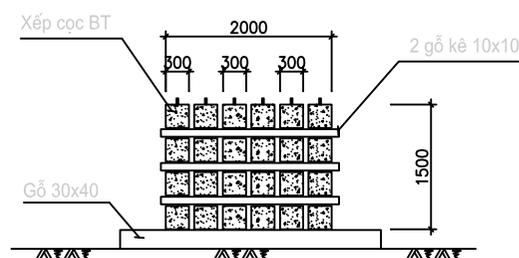
KỸ THUẬT THI CÔNG ÉP CỌC



MẶT ĐỨNG XẾP DỠ CỌC BÊ TÔNG TỪ XƯỞNG ĐÚC ĐẾN CÔNG TRƯỜNG

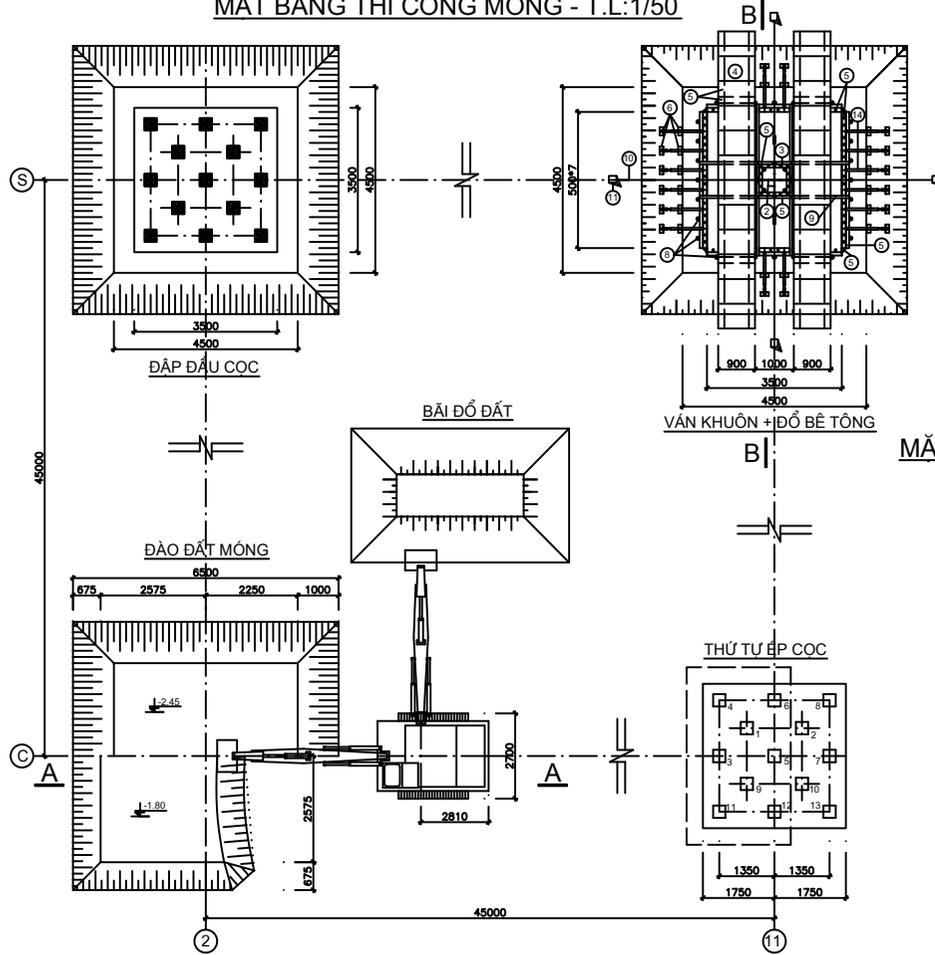


XẾP CỌC TẠI CÔNG TRƯỜNG

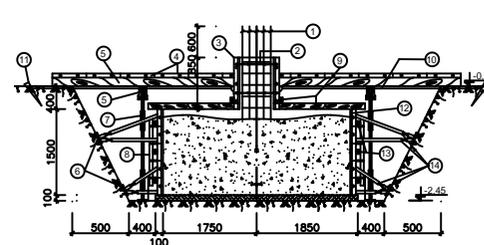


MẶT CẮT 1-1

MẶT BẰNG THI CÔNG MÓNG - T.L:1/50

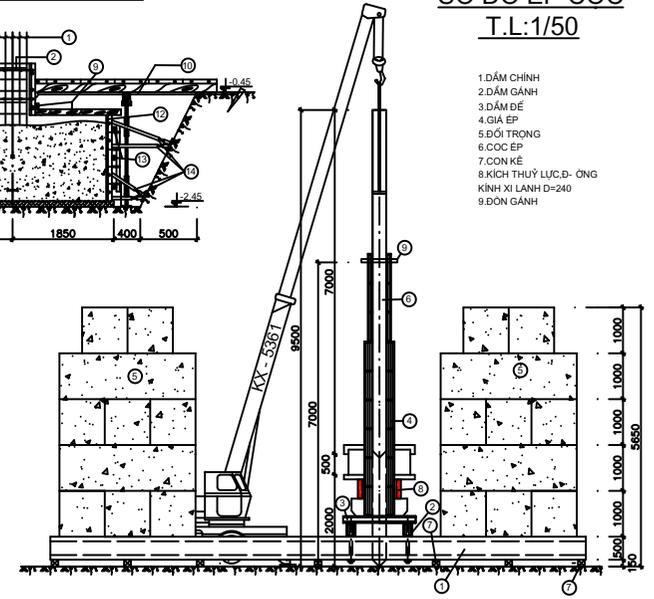


MẶT CẮT B-B T.L:1/20



1. THÉP 8x25 AII
2. THANH GIẢNG
3. V.K THÉP 600*900
4. V.K THÉP 600*900
5. XÀ GỖ 90*120
6. ĐÈM CHẀN CỘT
7. CỘT CHỖNG THÉP
8. THANH NẾP ĐỨNG
9. XÀ GỖ 60*90
10. DÂY NẾO 48
11. CỌC NẾO
12. V.K THÉP 500*1500
13. THANH NẾP NGANG
14. THANH CHỖNG THÉP CỎ CHỖT XOAY

MẶT CẮT C-C T.L:1/20

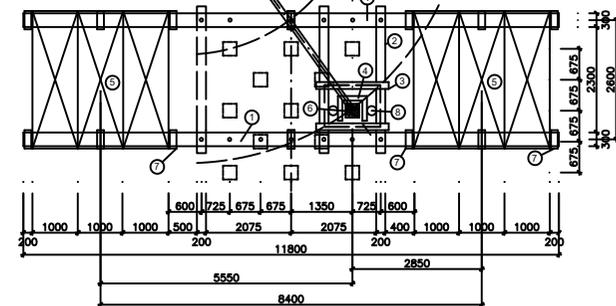


**SƠ ĐỒ ÉP CỌC
T.L:1/50**

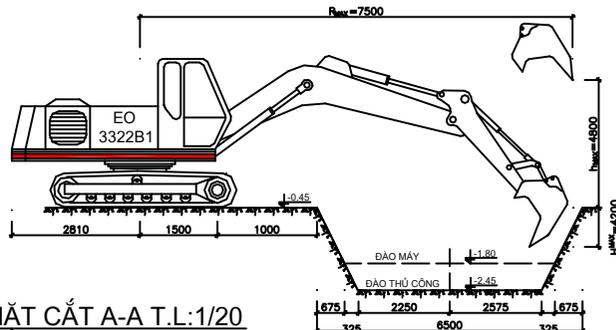
1. DẦM CHÍNH
2. DẦM GÁNH
3. DẦM ĐẾ
4. GIÁ ÉP
5. ĐỒI TRONG
6. CỌC ÉP
7. CỎN KẾ
8. KÍNH THỦY LỰC Đ-ÔNG
9. ĐỒN GÁNH

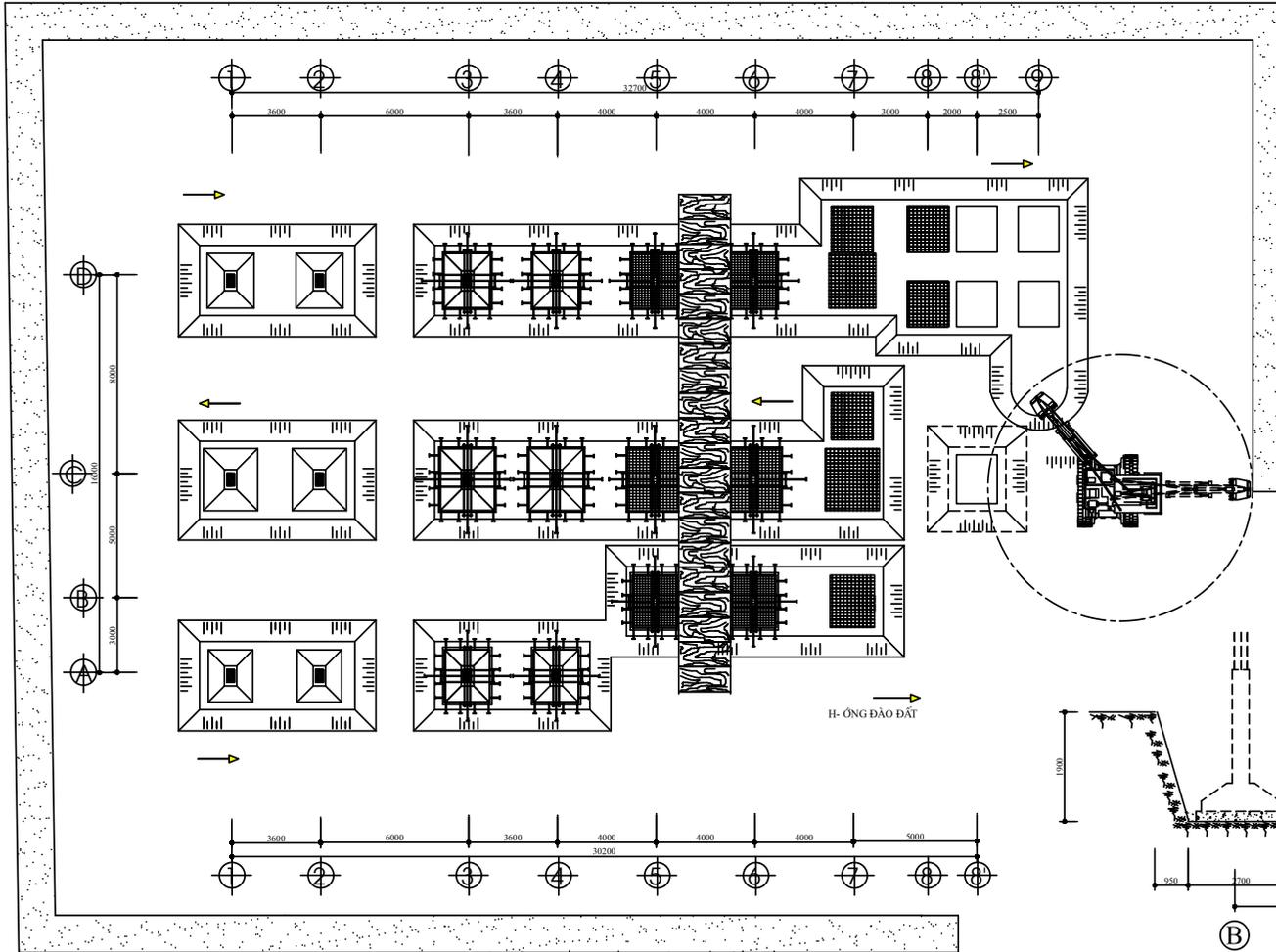
KX - 5361

L = 19m
R = 4.5 - 14m
H = 14m
Q = 4 - 24T

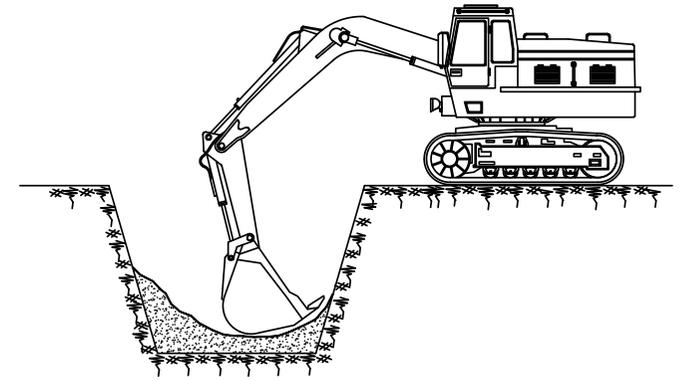


MẶT CẮT A-A T.L:1/20

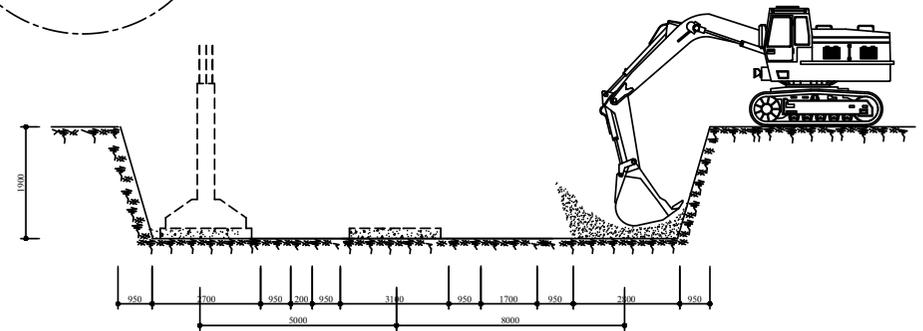




MẶT BẰNG THI CÔNG MÓNG TỶ LỆ 1:100



BIỆN PHÁP THI CÔNG ĐẤT

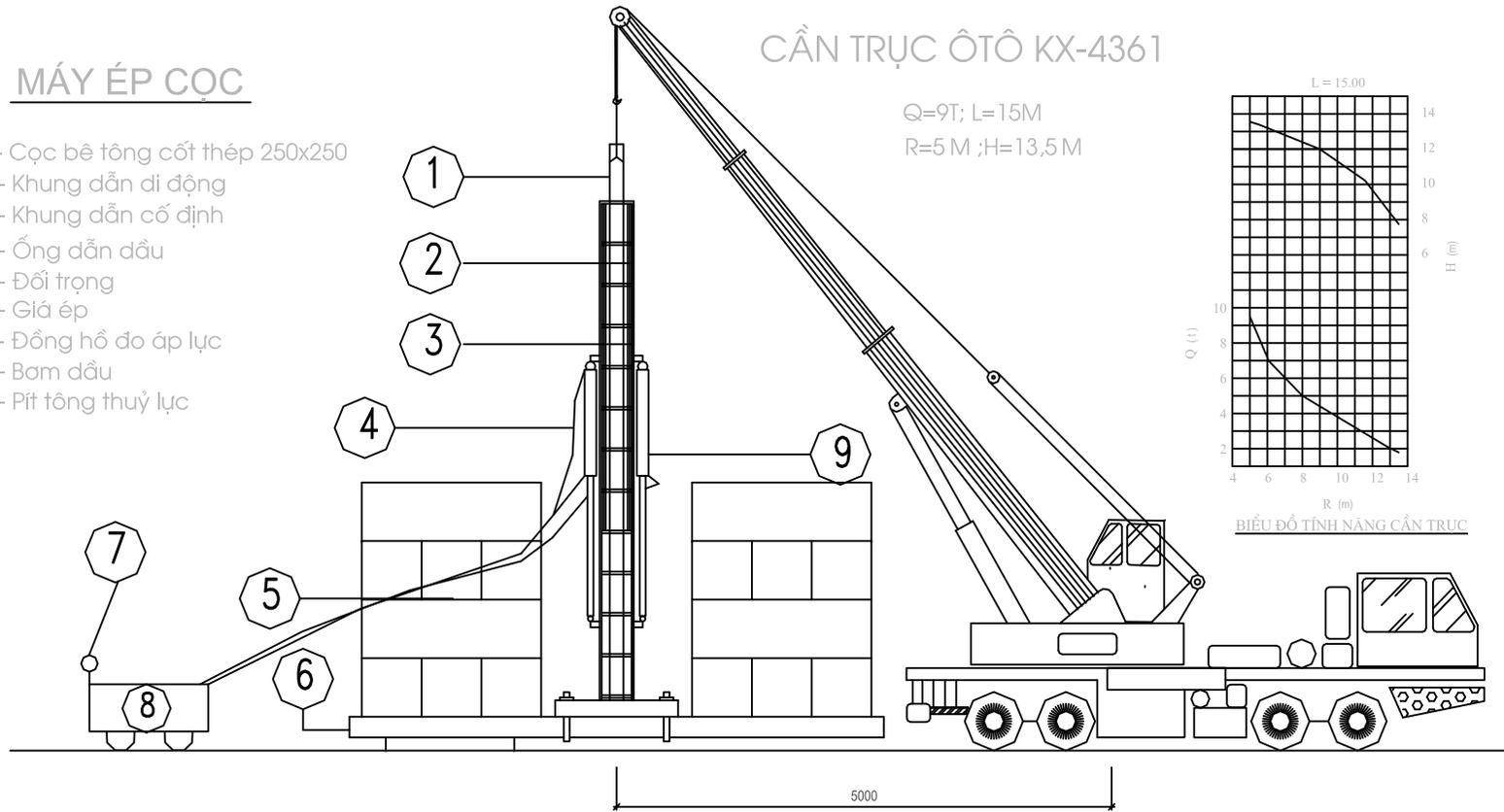


MẶT CẮT NGANG HỒ ĐÀO

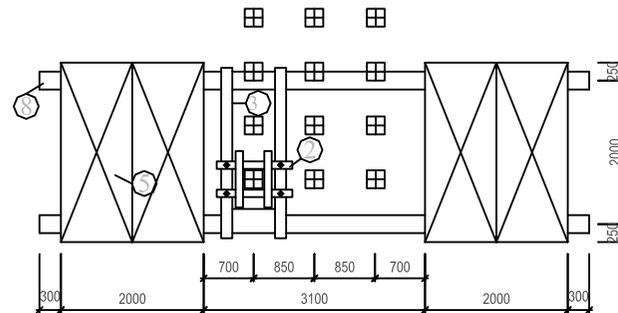
TL: 1/20

MÁY ÉP CỌC

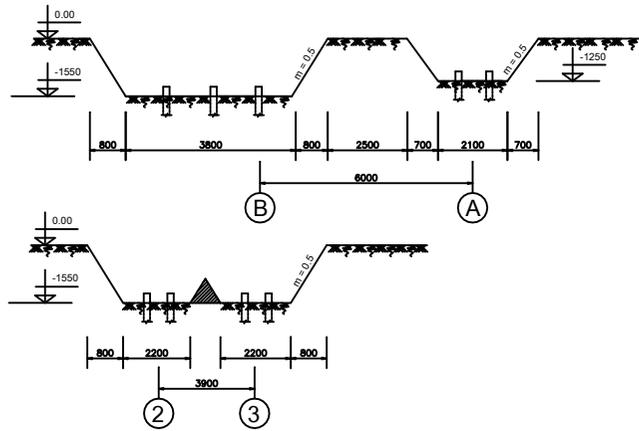
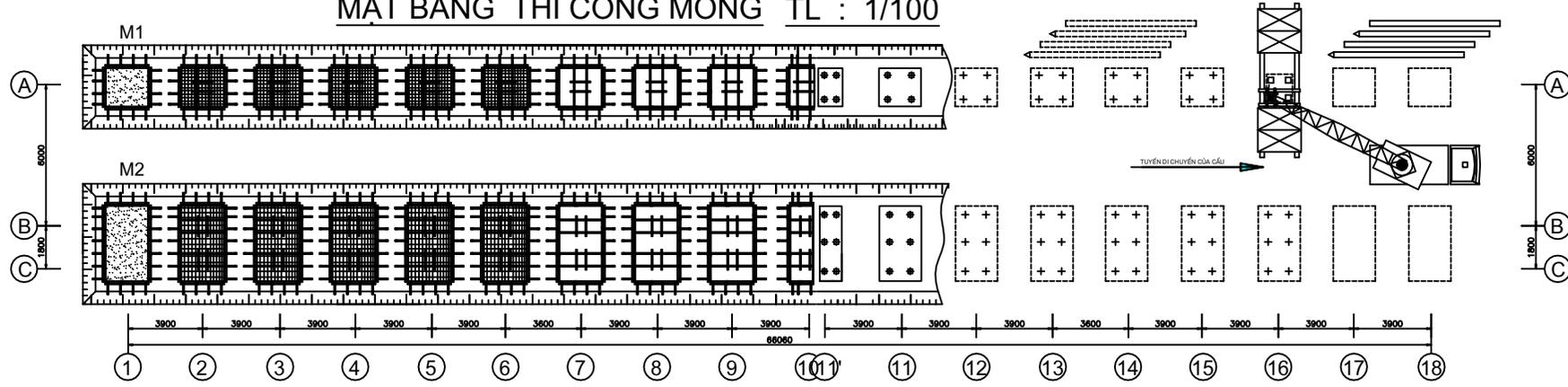
- 1 - Cọc bê tông cốt thép 250x250
- 2 - Khung dẫn di động
- 3 - Khung dẫn cố định
- 4 - Ống dẫn dầu
- 5 - Đối trọng
- 6 - Giá ép
- 7 - Đồng hồ đo áp lực
- 8 - Bơm dầu
- 9 - Pit tông thủy lực



MẶT BẰNG MÁY ÉP CỌC

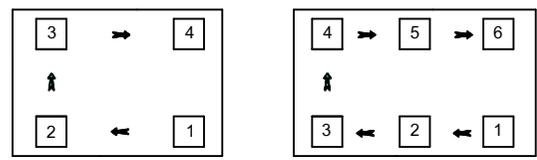


MẶT BẰNG THI CÔNG MÓNG TL : 1/100



MÓNG M1

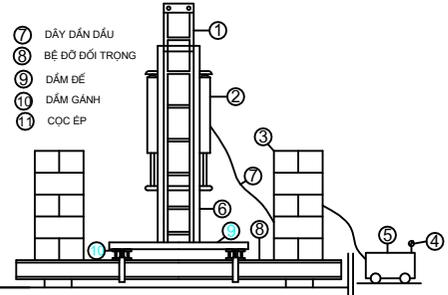
MÓNG M2



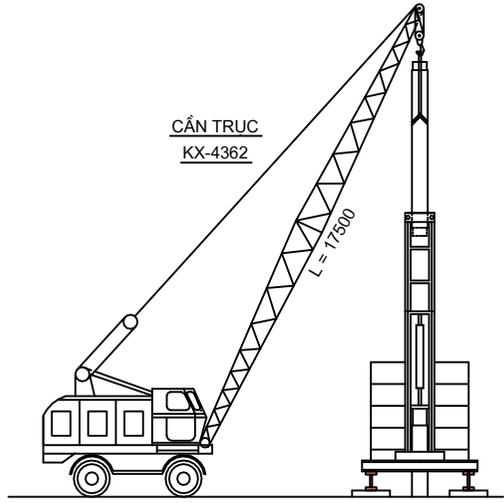
TRÌNH TỰ ÉP CỌC TRONG MÓNG TL : 1/20

MẶT CẮT ĐÀO ĐẤT MÓNG

- ① KHUNG DẪN ĐỘNG
- ② KÍCH THỦY LỰC
- ③ ĐỐI TRỌNG
- ④ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP LỰC
- ⑤ MÁY BƠM DẦU
- ⑥ KHUNG DẪN CỐ ĐỊNH

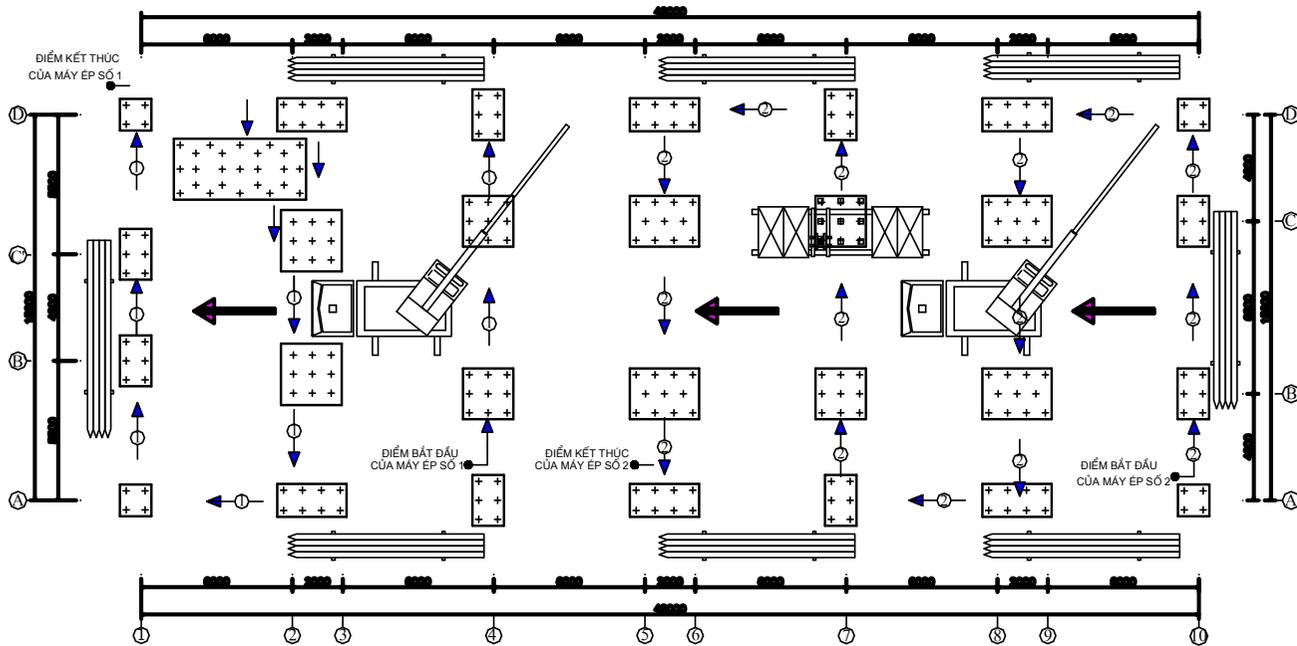


CẦN TRỤC
KX-4362



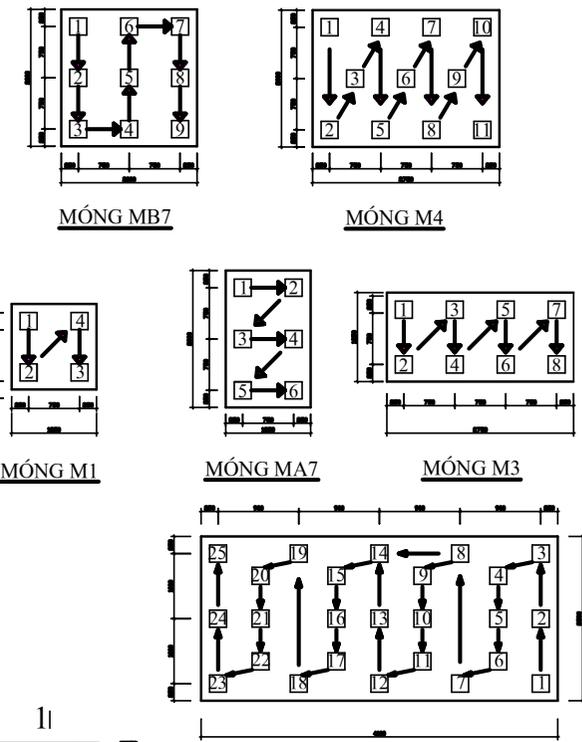
GHI CHÚ

- 1. VÁN KHUÔN KIM LOẠI
- 2. NẾP NGANG 5x8cm
- 3. NẾP DỨNG 5x8cm
- 4. THANH CHỐNG XIÊN
- 5. TẤM VÁN ĐỆM
- 6. NÉM GỖ
- 7. THANH VĂNG NGANG
- 8. VÁN KHUÔN CỔ MÓNG
- 9. GỖNG THÉP
- 10. THANH GỖ D- ỒI ĐỖ VÁN KHUÔN CỔ CỘT
- 11. THANH GỖ TRÊN ĐỖ VÁN KHUÔN CỔ CỘT
- 12. CỘT ĐỖ VÁN KHUÔN CỔ CỘT
- 13. CÂY CHỐNG XIÊN
- 14. VÁN SÀN CÔNG TÁC
- 15. XÀ GỖ SÀN CÔNG TÁC 10x15cm
- 16. CÂY CHỐNG THÉP ĐỖ SÀN CÔNG TÁC
- 17. CÂY CHỐNG NGANG

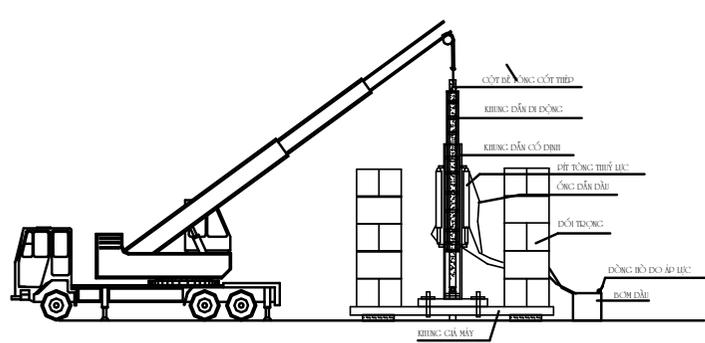


MẶT BẰNG THI CÔNG ÉP CỌC T/L 1:50

SƠ ĐỒ DI CHUYỂN MÁY ÉP TRONG ĐẤT

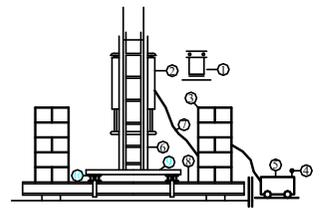


CẦU THANG MÁY

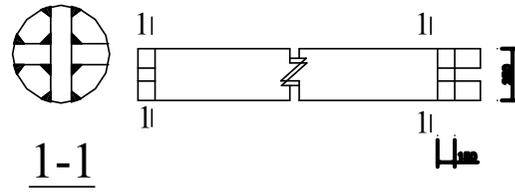


CẦN TRỤC BÁNH HỜI NK - 200

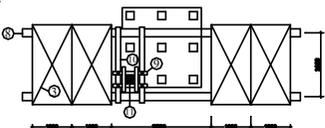
CẦU CỌC VÀO VỊ TRÍ ÉP



MÁY ÉP CỌC



CHI TIẾT ĐOẠN CỌC ÉP ẨM

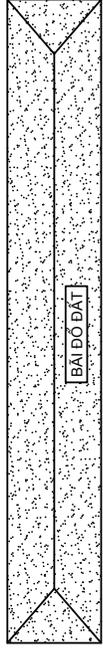


MẶT BẰNG MÁY ÉP CỌC

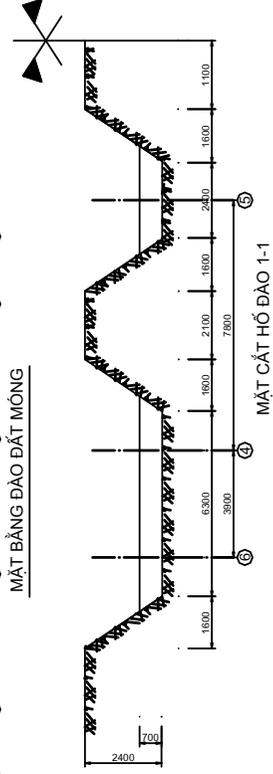
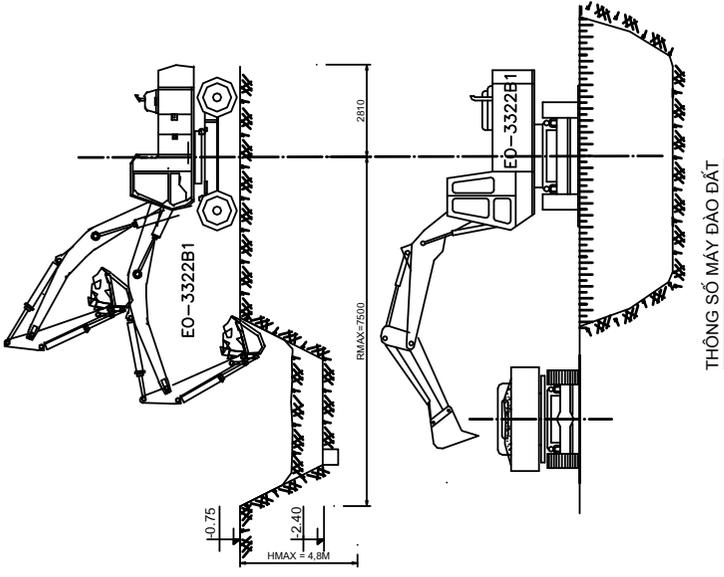
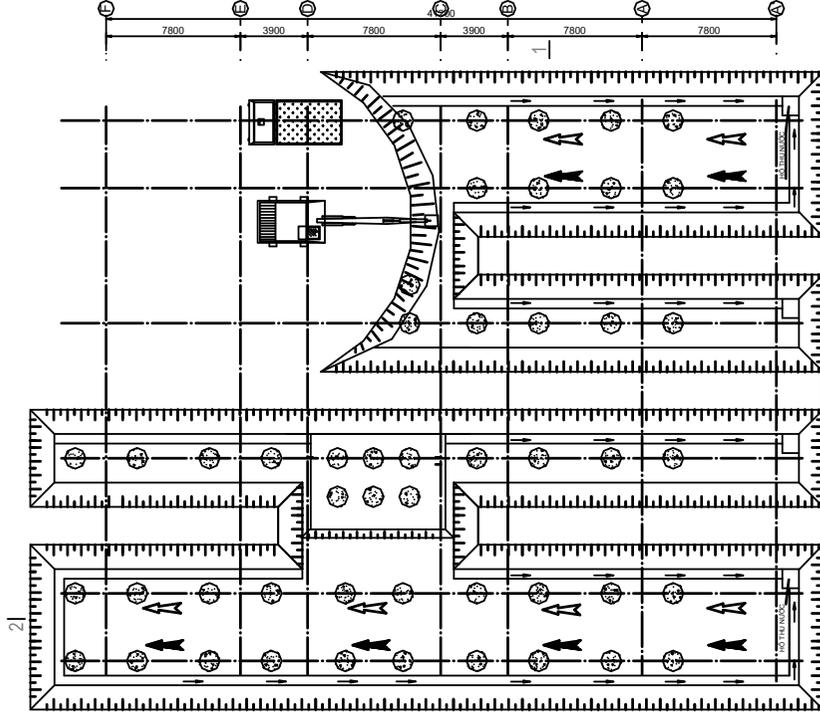
- ⊙ KHUNG DẪN DỌC
- ⊙ KÍCH THỬ LỰC
- ⊙ ĐÓNG TRỌNG
- ⊙ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP LỰC
- ⊙ MÁY BƠM DẦU
- ⊙ KHUNG DẪN CỐ ĐỊNH
- ⊙ DÂY DẪN DẦU
- ⊙ BỆ ĐỒ ĐÓNG TRỌNG
- ⊙ DẪM ĐẾ
- ⊙ DẪM GÁNH
- ⊙ CỌC ÉP

GHI CHÚ

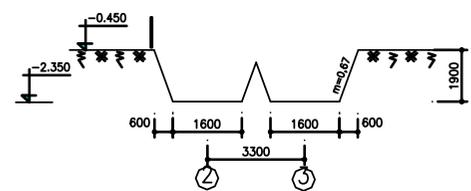
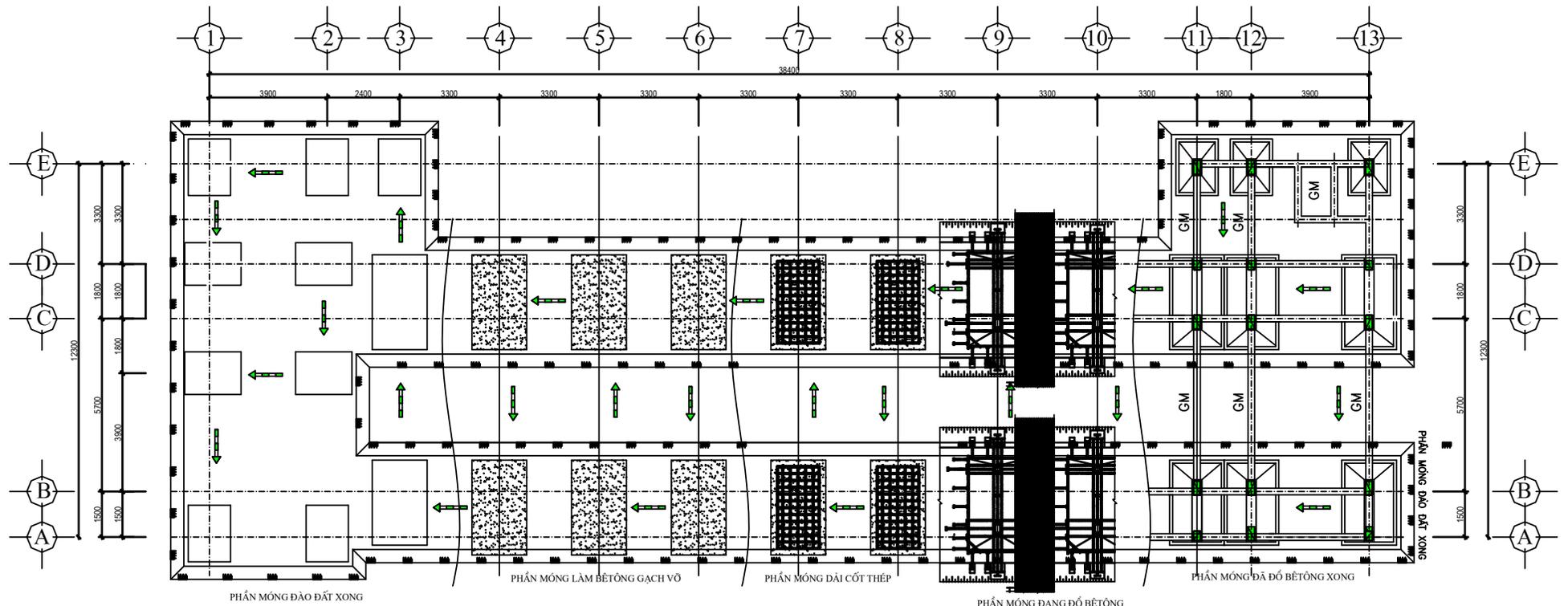
- ➔ TUYẾN ĐI CỦA CẦU
 - ➔ TUYẾN ĐI CỦA MÁY ÉP CỌC
- BÊ TÔNG CỌC MẠC 250 THÉP DỌC CHỊU LỰC 4I16
 THI CÔNG ÉP CỌC PHẢI ĐẢM BẢO LỰC NÉN MAX > P



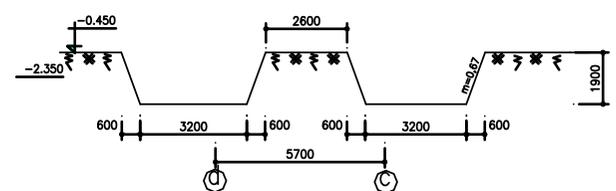
↑ HƯỚNG DI CHUYỂN MÁY DÀO ĐẤT
 ↑ HƯỚNG DI CHUYỂN Ô TÔ CHỜ ĐẤT



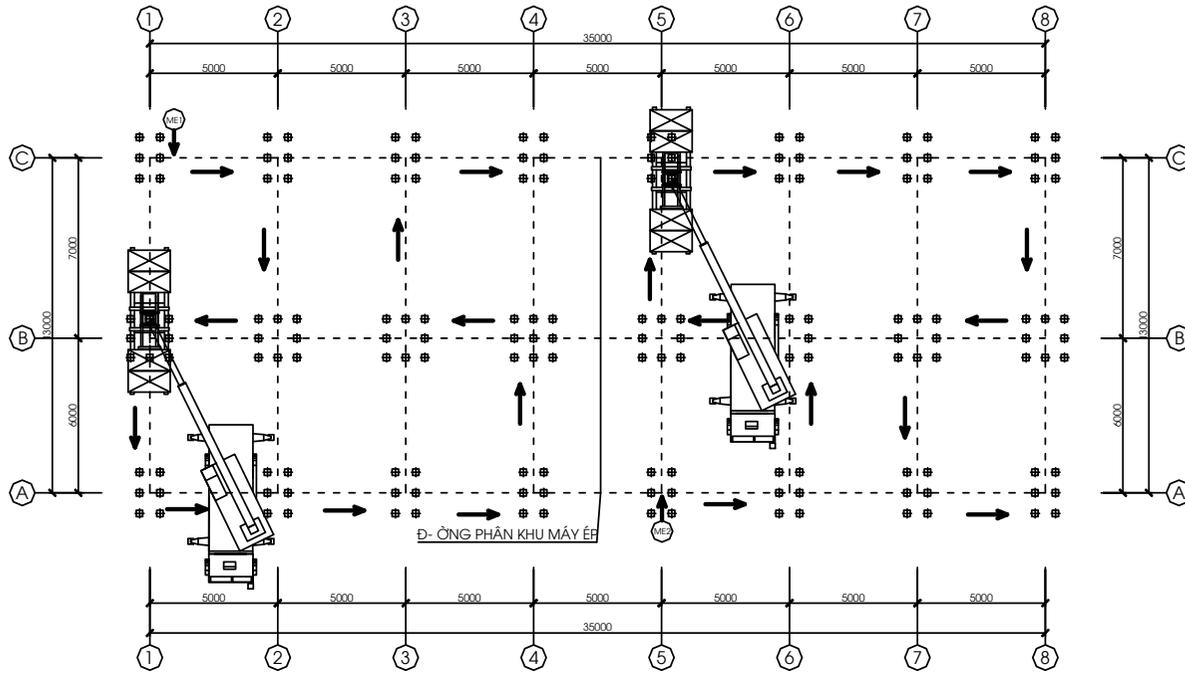
MẶT BẰNG THI CÔNG MÓNG T.L: 1/100



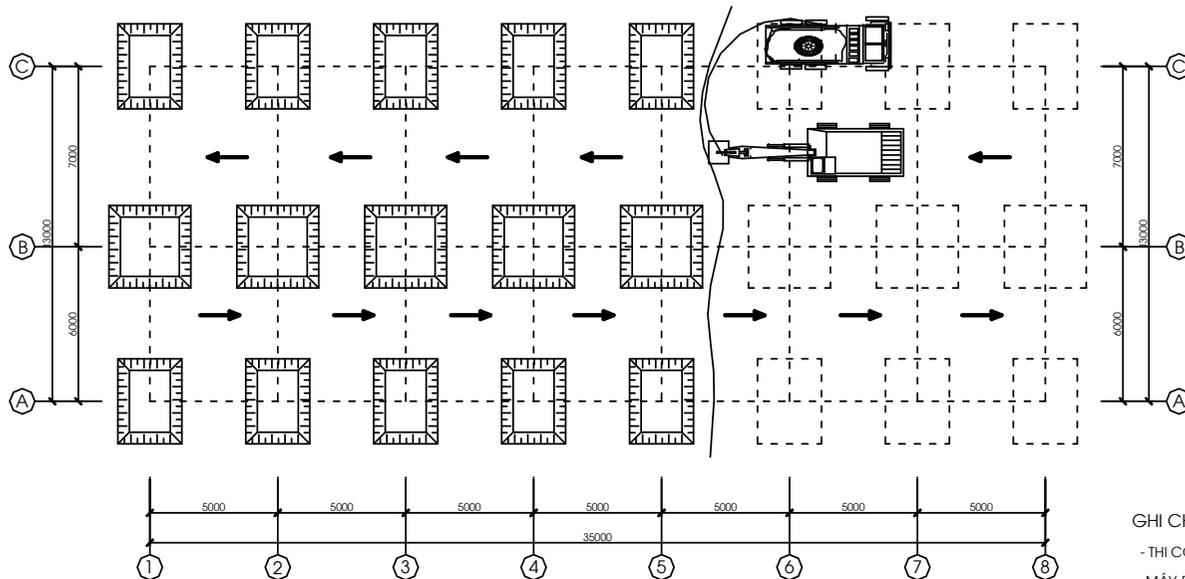
MẶT CẮT ĐÀO ĐẤT



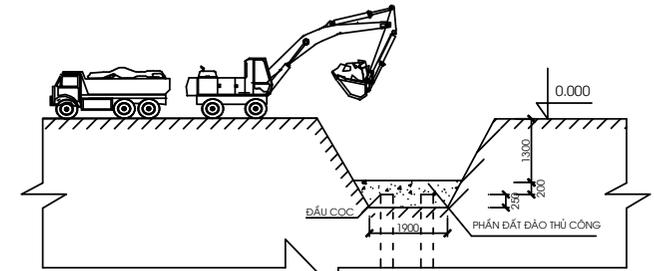
MẶT CẮT 2 - 2 TL: 1/10



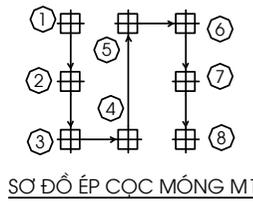
MẶT BẰNG THI CÔNG ÉP CỌC TL 1/100



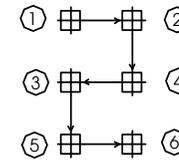
MẶT BẰNG THI CÔNG ĐÀO ĐẤT TL 1/100



MẶT CẮT ĐÀO ĐẤT



SƠ ĐỒ ÉP CỌC MÓNG M1



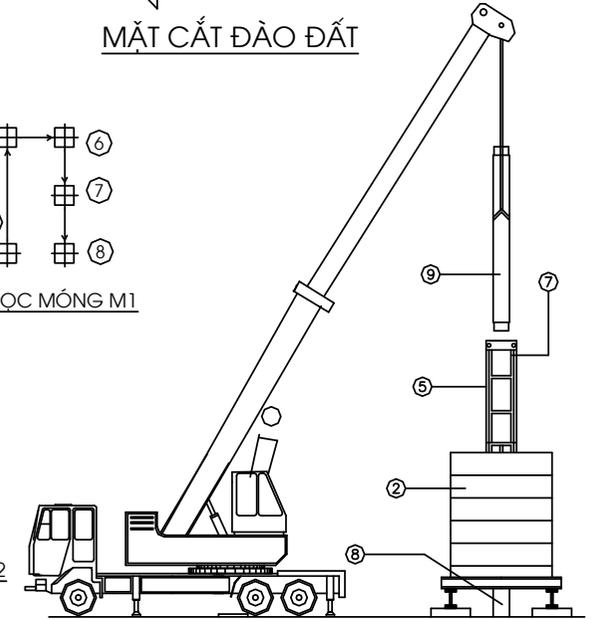
SƠ ĐỒ ÉP CỌC MÓNG M2

CHÚ THÍCH:

- - H- ỚNG ĐI CỦA MÁY ÉP
- - H- ỚNG ĐÀO ĐẤT
- ME - VỊ TRÍ BẮT ĐẦU CỦA MÁY ÉP SỐ 1
- ME2 - VỊ TRÍ BẮT ĐẦU CỦA MÁY ÉP SỐ 2

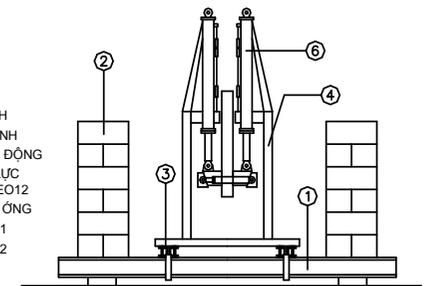
GHI CHÚ:

- THI CÔNG ĐẤT KẾT HỢP THI CÔNG BẰNG MÁY VÀ THỦ CÔNG
- MÁY ĐÀO ĐẤT ĐÀO TỚI CỘT -1.3 M (CÁCH ĐẦU CỌC 20 CM)
- PHẦN ĐẤT CÒN LẠI THI CÔNG THỦ CÔNG



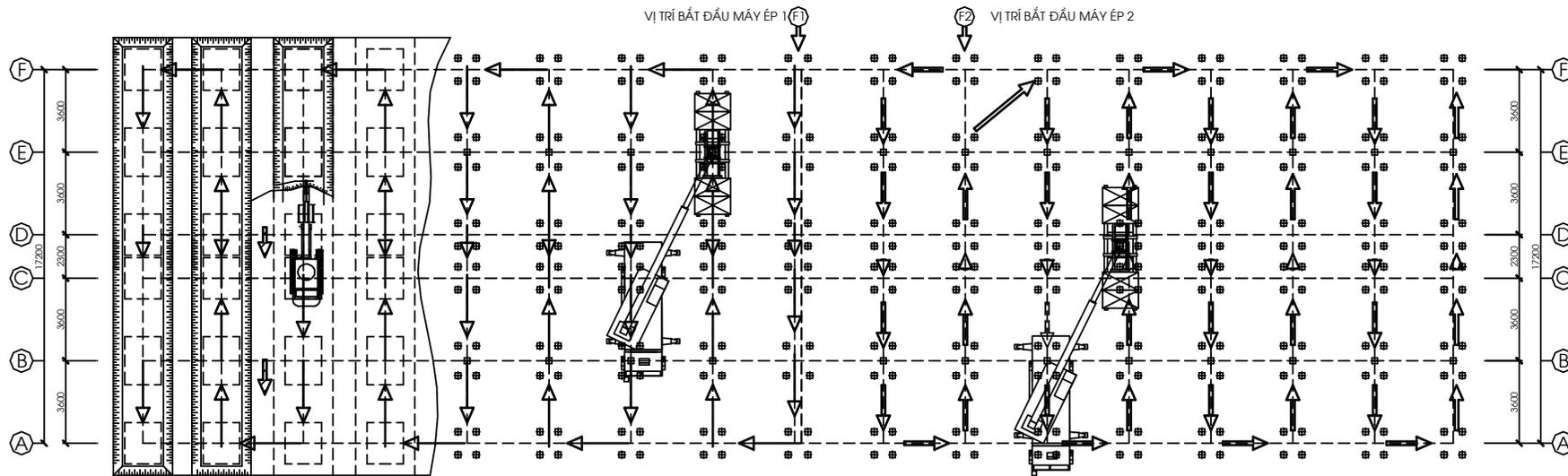
KHUNG MÁY ÉP

1. HỆ XÁC XI
2. ĐỐI TRONG
3. CHÂN DẮM TÍNH
4. KHUNG DẮM TÍNH
5. KHUNG DẮM ĐI ĐỘNG
6. XILANH THỦY LỰC LOẠI CLS 10012-E012
7. THANH DẪN H- ỚNG
8. ĐOẠN CỌC SỐ 1
9. ĐOẠN CỌC SỐ 2



SƠ ĐỒ MÁY ÉP CỌC

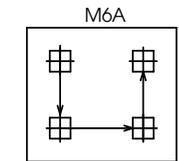
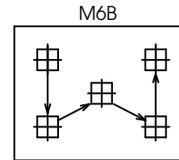
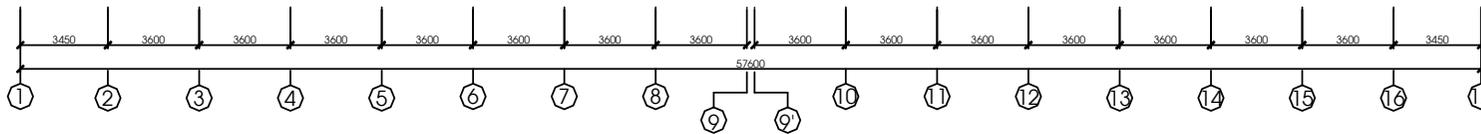
MẶT BẰNG THI CÔNG ÉP CỌC VÀ ĐÀO ĐẤT L 1:100



F1 ĐIỂM BẮT ĐẦU CỦA MÁY ÉP CỌC SỐ 1
F2 ĐIỂM BẮT ĐẦU CỦA MÁY ÉP CỌC SỐ 2



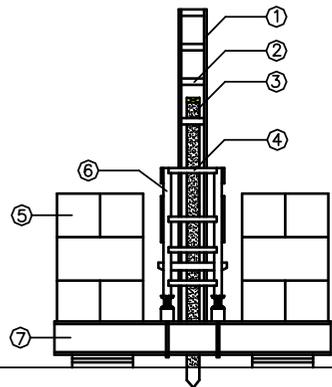
→ H- ỚNG DI CHUYỂN MÁY ÉP CỌC SỐ 1
→ H- ỚNG DI CHUYỂN MÁY ÉP CỌC SỐ 2
→ H- ỚNG DI CHUYỂN MÁY ĐÀO ĐẤT



SƠ ĐỒ ÉP CỌC TRONG CÁC MÓNG

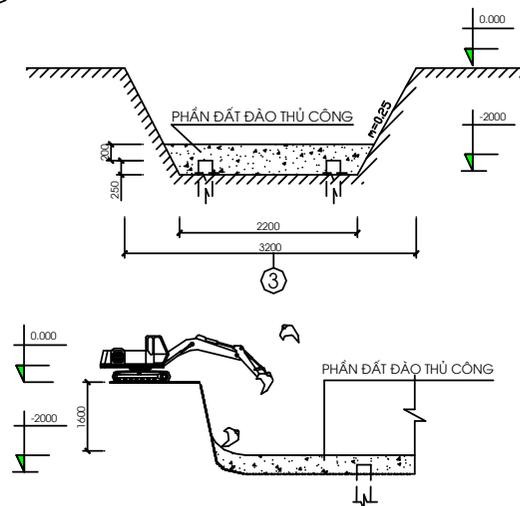
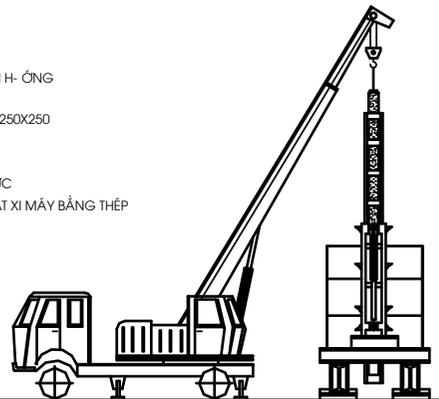
CHÚ Ý:

- 1- TRẮC ĐỊA VỊ TRÍ CÁC CỌC, ĐÁNH DẤU BẰNG CỌC TIÊU SAU KHI ĐÃ CÓ KẾT QUẢ THÍ NGHIỆM VÀ QUẾT ĐỊNH CHIỀU DÀI CỌC CỦA T- VẤN GIÁM SÁT
- 2 - MÁY CẦU CỬ CỌC VÀO KHUNG DI ĐỘNG TIẾN HÀNH ÉP CỌC THEO SƠ ĐỒ, ĐÚNG QUY TRÌNH KỸ THUẬT NH- TRÊN BẢN VẼ, HAI BỘ MÁY ÉP 2 KHU VỰC KHÁC NHAU TRÁNH SỰ CHỖNG CHÉO.



GHI CHÚ

- 1-KHUNG ĐỊNH H- ỚNG
- 2-BẢN NÉN
- 3-CỌC B.T.C.T 250X250
- 4-KHUNG MÁY
- 5-ĐỐI TRỌNG
- 6-KÍCH THUỶ LỰC
- 7-ĐẮM CHỦ SẮT XI MÁY BẰNG THÉP

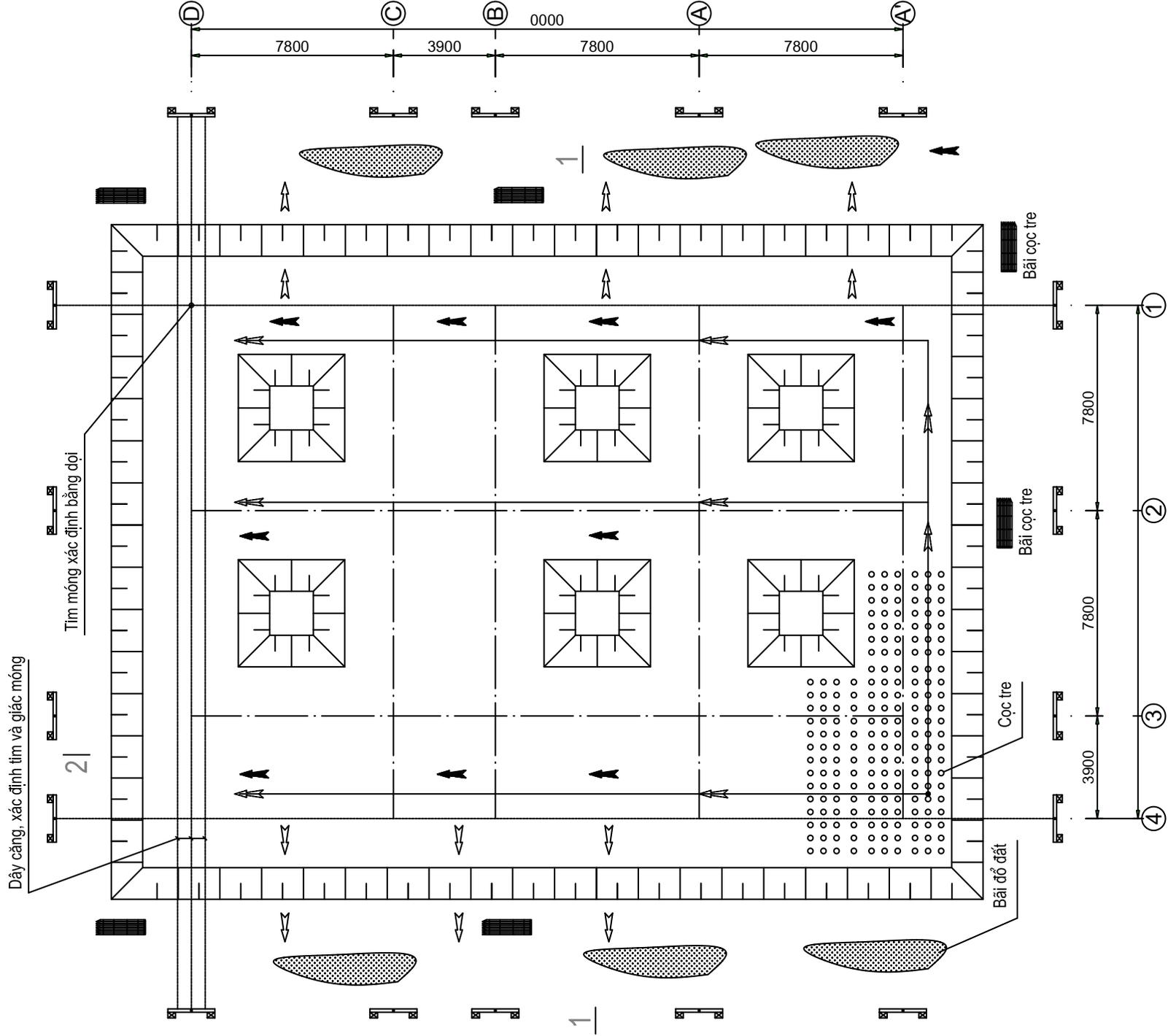


CẤU TẠO MÁY ÉP CỌC

CẤU CỌC VÀO VỊ TRÍ ÉP CỌC

MẶT CẮT HỒ ĐÀO

MẶT BẰNG THI CÔNG MÓNG: ĐÀO ĐẤT VÀ ĐÓNG CỌC TRE



➡ HƯỚNG DI CHUYỂN MÁY ĐÀO ĐẤT

➡ HƯỚNG DI CHUYỂN Ô TÔ CHỖ ĐẤT

➡ HƯỚNG DI CHUYỂN ÉP CỌC

